



tante “falla” nella linea da cui fuorie-sca una grossa quantità di refrigerante, insieme al refrigerante e all’olio potrebbe succedere che il 95% del sigillante lasci il sistema trasportato dal flusso in uscita, ma un 5% almeno di **Super Seal™** rimarrà certamente intrappolato nella coppa dell’olio, come soluto non reattivo e dunque sicuro e pronto ad essere attivato al riavvio dell’unità.

In questa fase “storica” in cui recupero e rigenerazione o riciclo dei refrigeranti sono opzioni tutt’altro che remote, se l’impianto non ha subito danni o “burn out” e il refrigerante non è stato miscelato con altri, il recupero del fluido deve essere marcato come descritto dalle norme per una adeguata identificazione per l’avviamento al deposito o all’impianto di trattamento per il riciclaggio/smaltimento. **SuperSeal™**, confezionato sotto vuoto, senza particelle in sospensione o propellenti d’ogni genere, è assolutamente neutro e non contamina i refrigeranti. **Super Seal™** può essere facilmente separato con l’olio durante il processo di recupero.



## I NUMERI DI SUPER SEAL™

**300micron**

dimensione max dei  
fori riparabili

**56 bar**

massima pressione  
di tenuta

**10 anni**

periodo di attività

**20 gocce**

umidità recuperabile  
nel circuito

*“Super Seal, confezionato sotto vuoto, senza particelle in sospensione o propellenti d’ogni genere, è assolutamente neutro e non contamina i refrigeranti”*



**ase History**

**TDM sas**

Via Fabio Filzi, 3 - 20822 - Seveso MB

P.IVA: 03049161205

Tel: +39 0362 1794873

info@tdm-sas.it