



MITYVAC

Recuperatore da 2 HP

L'unità con maggior velocità di recupero di ogni sistema da 115V

- Compressore da 2 HP, linee da 1/2", due punti per estrazione vapore, Un condensatore ad aria sovradimensionato permette un recupero e una ricarica veloce in sistemi/chillers da 1.400 KW e superiori.
- Adatto per R12, R22, R500, R502, R134a, MP39, R409a, R507 e altri refrigeranti o miscele ad alta pressione.
- Lo spurgo delle fruste e il passaggio da fase liquida a vapore viene effettuato in modo semplice, basta agire su tre valvole a tre vie - non è necessario scambiare la posizione delle fruste.
- Provvisto di pressostato di spegnimento da 450-psi (31,5 bar) per alta pressione e 15" Hg (500 mbar) di vuoto.

Specifications

Certified by ETL to UL-1963 standards Rated in accordance with ARI Standard 740-1998

Push/Pull (R22)	55-lb/min
Direct Liquid (R22)	N/a-lb/min
Vapor (R22)	1.56-lb/min
Weight:	100-lbs (45.5kg)
Motor	2.0 Hp
Connections	½-in. Flare
Dims. Inches: l x w x h	19 x 14 x 21
Float Connection	3-pin BH
Low Pressure Switch	15" Hg

Include: - n. 2 filtri deumidificatori da 0,5 litri
 - n. 1 cavo di alimentazione da 3,5 m
 - n. 2 dadi per cartelle da 1/2"
 - adattatore per cavo alimentazione
 - necessita di 4 fruste (vendute separatamente)

Codici:

MRH-115-E 103 - 127V, 50/60Hz, 1Ph, 2.0Hp, 20A

MRH-240-E 220 - 240V, 50/60Hz, 1Ph, 2.0Hp, 15A

Prodotto da:

RefTec International, Inc.
 10530 Portal Crossing W
 Suite 104 Bradenton
 FL 34211

Tel: +1 800-214-4883
 Fax: +1 941-750-0222
 email: sales@reftec.com
 web: www.reftec.com

Distribuito da:



TDM sas
 Via F. Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
 tel +39 0362 1794783
 mail: info@tdm-sas.it - web: www.tdm-sas.it